

PODSTAWOWE WŁASNOŚCI WYBRANYCH MATERIAŁÓW

Materiał	Moduł Younga	Współczynnik Poissona	Gęstość	Współczynnik rozszerzalności liniowej	Moduł ścinania	Moduł ścisłości	Temperatura topnienia
	E [GPa]	ν	ρ [kg/m ³]	α [1/deg]	G [MPa]	K [MPa]	T _m [°C]
MATERIAŁY METALICZNE							
Aluminiowy stop	70	0,33	2800	23×10^{-6}	26	69	527
Aluminium	71	0,34	2710	23×10^{-6}	26	74	659
Cyna	40	0,36	7300	23×10^{-6}	15	48	232
Cynk	110	0,25	7140	31×10^{-6}	44	73	420
Miedź	117	0,35	8930	17×10^{-6}	43	130	1083
Ołów	18	0,44	11340	29×10^{-6}	6,3	50	327
Srebro	70	0,37	10500	19×10^{-6}	26	90	957
Stal miękka	210	0,29	7860	15×10^{-6}	81	167	1427
Stal nierdzewna	209	0,30	7700	12×10^{-6}	80	174	1527
Tytan	110	0,36	4540	9×10^{-6}	40	131	1677
Złoto	71	0,44	19300	14×10^{-6}	25	197	1067
Żeliwo	110	0,27	7150	11×10^{-6}	43	80	1227
MATERIAŁY NIEMETALICZNE							
Beton	14	0,20	2400	12×10^{-6}	5,8	7,8	
Cegła			2350	9×10^{-6}			
Diament	1200		3300	0			
Drewno (dąb)	12		650				
Grafit	207		2300	7.9×10^{-6}	104	69	3527
Guma	0,02	0,499	910	220×10^{-6}	0,0	3,3	27
Korek			240				
Kość	28		1850				
Krzem			2400				1410
Lód	6,0	0,33	920	51×10^{-6}	2,3	6,0	0
Marmur			2600	10×10^{-6}			
Nylon			1150	100×10^{-6}	0,0	0,0	197
Plexiglas	3,0		1190	85×10^{-6}	1,5	1,0	77
Polistyren	3,1		1050	70×10^{-6}			237
Szkło (kron)	62,5	0,20	2367	9×10^{-6}	26	35	1127
Żywica epoksydowa	4,5		1120	39×10^{-6}			